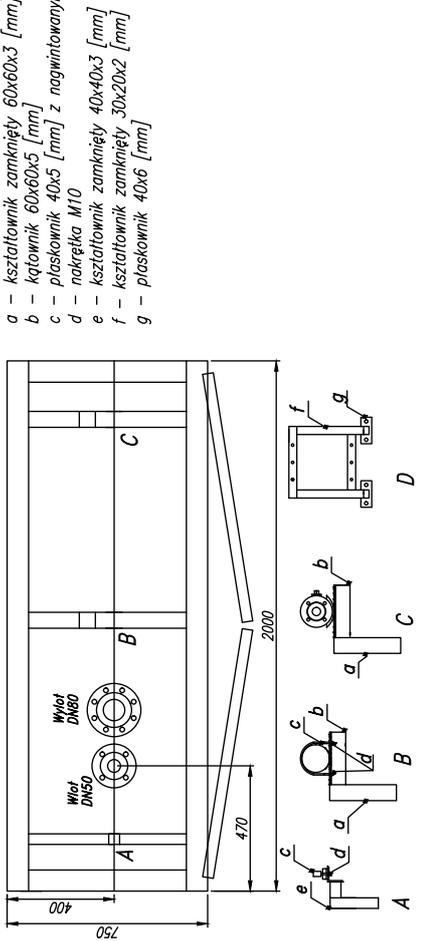
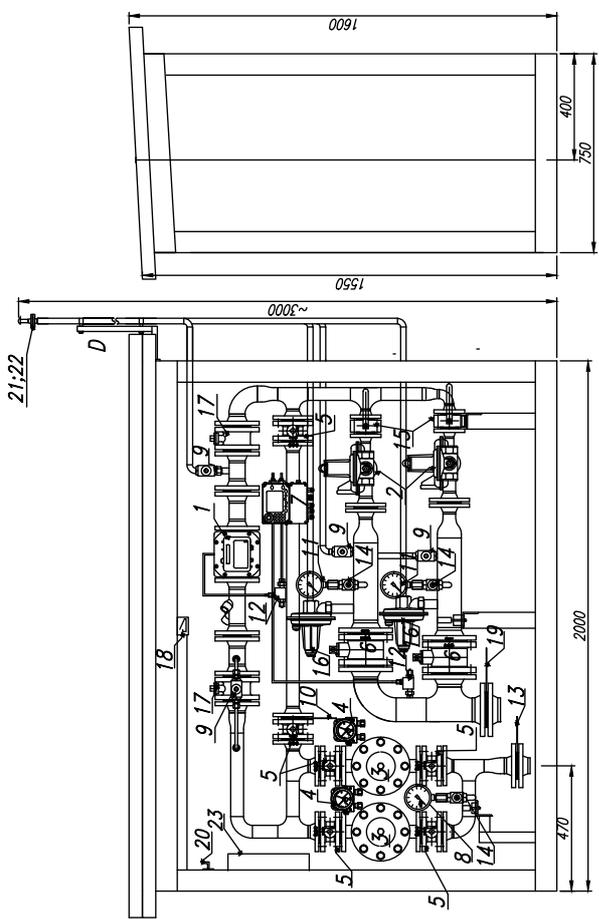


OZNACZENIA	
1 -	Projektowany zespół gazowy red-pom $Q=125\text{m}^3/\text{h}$
2 -	Strefa zagrożenia wybuchem 2 od rurek upustowych i otworów obudowy
3 -	Strefa zagrożenia wybuchem 1 od rurki upustowej
4 -	Uziemienie otokowe zespołu gazowego - bednarka Fe/Zn 30x4mm
5 -	Opaska z kostki betonowej szerokości 1m
6 -	Maszty odgromowy 6,3 m
7 -	Skrzynka telemetryczna
8 -	Zasilanie elektryczne 230V przewodem YKY 3x4,0 mm ²
9 -	Przewód telemetryczny IB-YSLCYv 4x0,5 mm ²

RYSZARD DAGIL 80-174 Otomin ul. Tęczowa 15 tel. 602-241-340	Budowa zespołu gazowego redukcyjno-pomiarowego $Q=125\text{m}^3/\text{h}$ dz. nr 192/33 obręb 6 Skarszewy	
	Projekt zagospodarowania terenu	
Stadium opracowania: Projekt techniczny		Rys. nr 2
Data 15 marca 2024r. Skala 1:100		
Projektant :	inż. Ryszard Dagil <i>specjalność instalacyjno inżynierska</i>	upr. Nr 6330/Gd/94
Projektant :	mgr. inż. Waldemar Wesolowski <i>specjalność instalacyjna</i>	upr. Nr 75/Gd/2002
Sprawdzający:	mgr. inż. Adam Dagil <i>specjalność instalacyjna</i>	upr. Nr POM/0094/PWBS/19

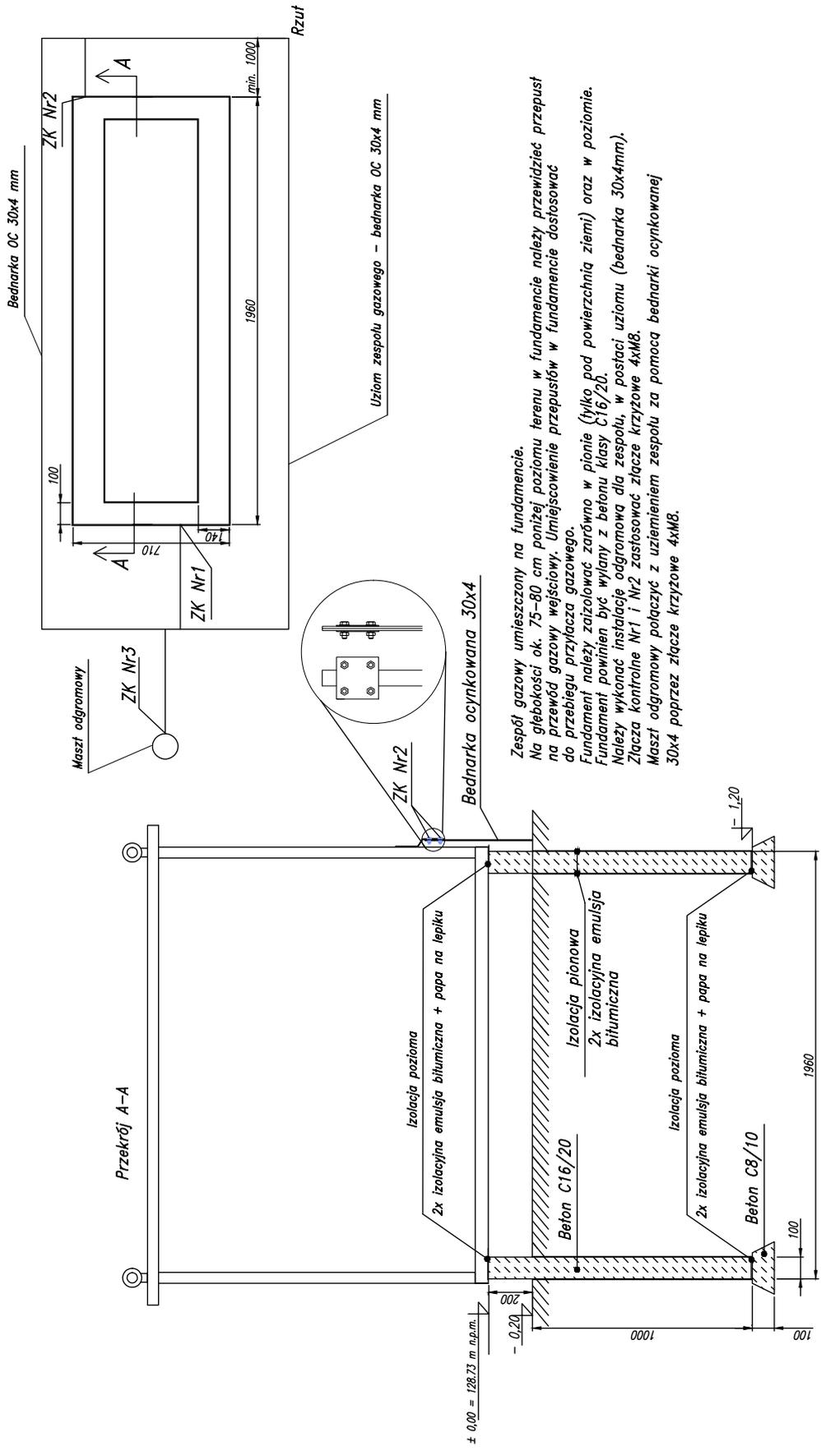
- Wykaz podstawowych elementów armatury**
1. Gazomierz rotacyjny G40 DN50 1:200 PN16
 2. Reduktor gazu 1" / 1 1/2" z wbudowanym ZSZ z sygnalizacją - szt.2
 3. Filtr gazu G0,5 DN40 - szt.2
 4. Manometr różnicowy Ms300 z sygnalizacją - szt.2
 5. Kurek kulowy DN40 PN16 - szt.6
 6. Kurek kulowy DN80 PN16 - szt.2
 7. Korektor objętości gazu, korekcja PTZ: P1/P2: LF/HF
 8. Manometr kontrolny M20x1,5 #100 0-0,6 MPa
 9. Kurek steracyjny 3/8" - szt.4
 10. Zasleпка okularowa DN40
 11. Manometr kontrolny 0-60 kPa - szt.2
 12. Zawór trójdrożny M12x1,5 - szt.2
 13. Zasleпка okularowa DN50
 14. Zawór manometryczny M20x1,5 - szt.3
 15. Kurek kulowy DN25 PN16 - szt.2
 16. Nadmiarowy zawór upustowy 1" / 1" - szt.2
 17. Kurek kulowy DN50 PN16 - szt.2
 18. Wyłącznik krańcowy Ex
 19. Zasleпка okularowa DN80
 20. Wieszak na ręczki od zaworów
 21. Bezpiecznik ogniowy DN15 - szt.2
 22. Bezpiecznik ogniowy DN10 - szt.2
 23. Koszyk na dokumenty A4

Charakterystyka:
 -czynnik - gaz ziemny PN-C-04753-E
 -ciśnienie wlotowe robocze:
 min - 0,1 MPa
 max - 0,3 MPa
 -przepustowość : - 125 m³/h
 -ciśnienie wylotowe : 2,5-5 kPa



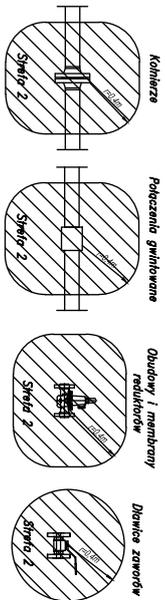
- a - kształtownik zamknięty 60x60x3 [mm]
- b - kątownik 60x60x5 [mm]
- c - płaskownik 40x5 [mm] z nagwintowanym prętem ø10
- d - nakrętka M10
- e - kształtownik zamknięty 40x40x3 [mm]
- f - kształtownik zamknięty 30x20x2 [mm]
- g - płaskownik 40x6 [mm]

RYSZARD DAGIL 80-174 Otomin ul. Teczowa 15 tel. 602-241-340	Budowa zespołu gazowego redukcyjno-pomiarowego Q = 125 m ³ /h dz. nr 192/33 obręb 6 Skarżyszy	
	Schemat technologiczny zespołu gazowego	
Stadium opracowania: Projekt techniczny		
Data 15 marca 2024r.		Rys. nr 4
Skala 1:20		
Projektant : inż. Ryszard Dagil	Specjalność instalacyjna inżynieria	opr. Nr 6330/04/94
Projektant : mgr. inż. Waldemar Wesolowski	Specjalność instalacyjna	opr. Nr 75/04/2002
Sprawdzający: mgr. inż. Adam Dagil	Specjalność instalacyjna	opr. Nr PWN/004/PWBS/19

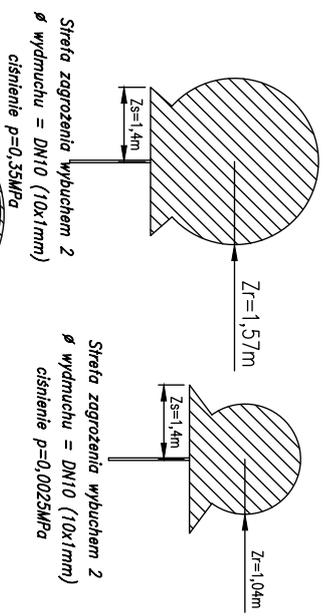
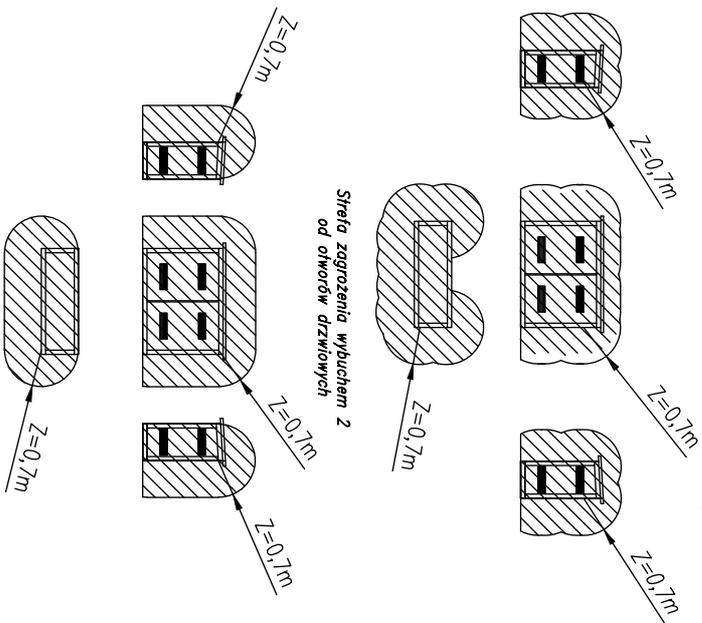


Zespół gazowy umieszczony na fundamencie.
 Na głębokości ok. 75-80 cm poniżej poziomu terenu w fundamencie należy przewidzieć przepust na przewód gazowy wejściowy. Umiejscowienie przepustów w fundamencie dostosować do przebiegu przyłącza gazowego.
 Fundament należy zaizolować zarówno w pionie (tylko pod powierzchnią ziemi) oraz w poziomie. Fundament powinien być wykonany z betonu klasy C16/20.
 Należy wykonać instalację odgromową dla zespołu, w postaci uziomu (bednarka 30x4mm).
 Łączą kontrolne Nr1 i Nr2 zastosować złącze krzyżowe 4xM8.
 Maszyna odgromowa połączyć z uziemieniem zespołu za pomocą bednarki ocynkowanej 30x4 poprzez złącze krzyżowe 4xM8.

RYSZARD DAGIL 80-174 Otomin ul. Tęczowa 15 tel. 602-241-340	Budowa zespołu gazowego, redukcji/po-pomiarowego Q = 125 m³/h dz. nr 192/33 obręb 6 Skarszewy	
	Schemat fundamentu	
Stadium opracowania: Projekt techniczny		
Data	15 marca 2024r.	Rys. nr 5
Skala	1:20	
Projektant :	inż. Ryszard Dagil	specjalność: instalacyjno inżynierska upr. Nr 6330/cel/94
Projektant :	mgr. inż. Waldemar Wesolowski	specjalność: instalacyjna upr. Nr 75/cel/2002
Sprawdzający:	mgr. inż. Adam Dagil	specjalność: instalacyjna upr. Nr POW/0094/PWBS/19

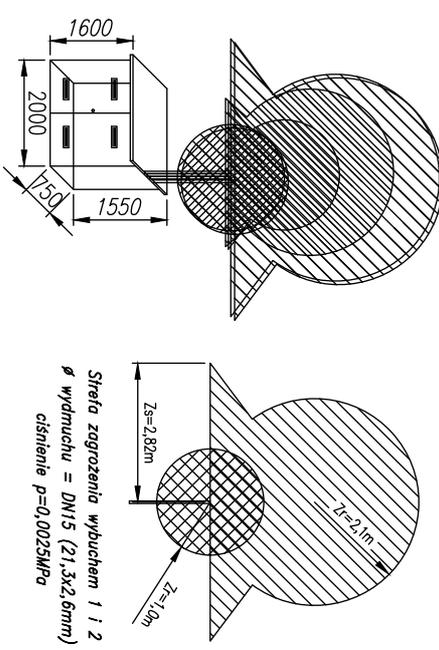


Strefa zagrożenia wybuchem 2 od otworów wentylacyjnych zespołu gazowego



Strefa zagrożenia wybuchem 2
 ϕ wydmuchu = DN10 (10x1mm)
 ciśnienie p=0,35MPa

Strefa zagrożenia wybuchem 2
 ϕ wydmuchu = DN10 (10x1mm)
 ciśnienie p=0,0025MPa

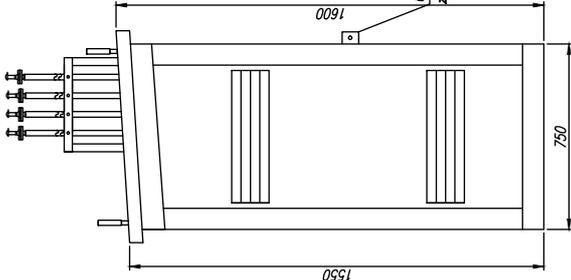
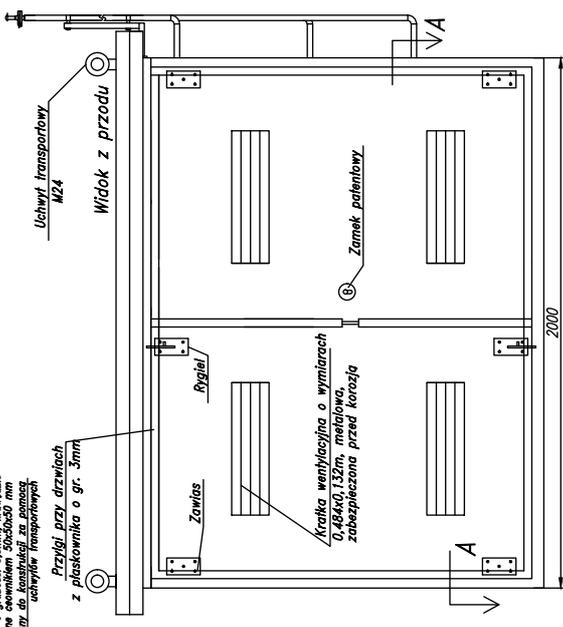
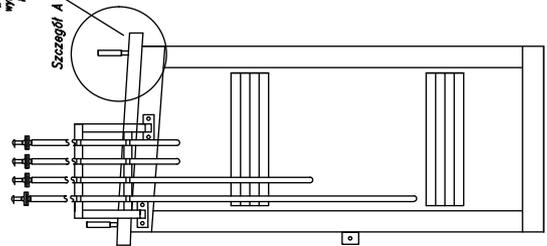


Strefa zagrożenia wybuchem 1 i 2
 ϕ wydmuchu = DN15 (21,3x2,6mm)
 ciśnienie p=0,0025MPa

RYSZARD DAGIL 80-174 Ołomlin ul. Tęczowa 15 tel. 602-241-340		Budowa zespołu gazowego redukcyjno-pomiarowego Q = 125 m ³ /h dz. nr 192/33 obręb 6 Skarszawy	
Strefa zagrożenia wybuchem Stadium opracowania: Projekt techniczny Data: 15 marca 2024r. Skala: 1:100		Rys. nr 6	
Projektant :	inż. Ryszard Dagil	specjalność instalacyjno-montażowa	upr. Nr 6330/6d/94
Projektant :	mgr. inż. Waldemar Wasolowski	specjalność instalacyjno-montażowa	upr. Nr 75/6d/2002
Sprawdzający:	mgr. inż. Adam Dągil	specjalność instalacyjna	upr. Nr POW/0094/PWS/19

Widok z boku

Dach z płyty warstwowej o gr. 50mm
wykonane skomplikowane kształtowanie
Mocowanie do konstrukcji za pomocą
uchwyłów transportowych

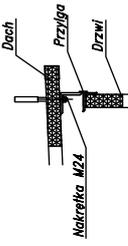


Zabezpieczenie drzwi przed podmuchami wiatru.

1. Śruba z nakrętką M12
2. Nakrętka M16
3. Pręt $\phi 12$
4. Płaskownik 50x50x6 [mm] z otworem $\phi 14$

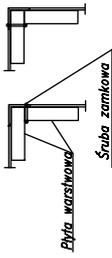


Szczegół A



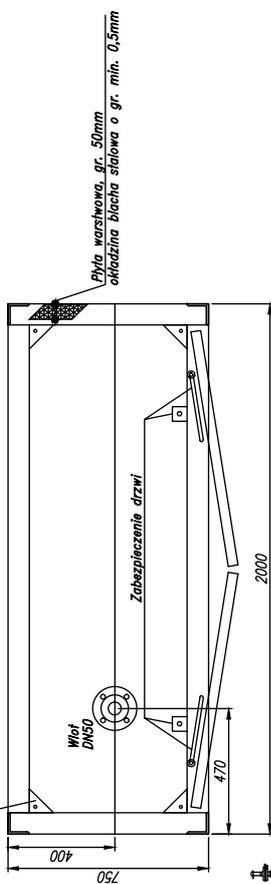
Uszy z otworem $\phi 14$ na kładkę z blachy o grubości 4mm

Szczegół montażu płyt warstwowych

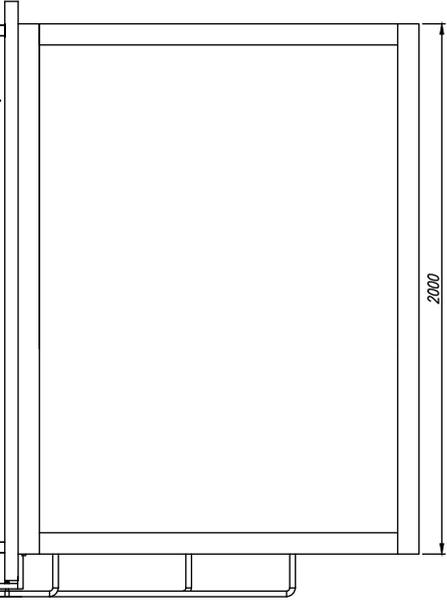


Kolor obudowy: RAL 1015

Przekrój A-A



Widok z tyłu



RYSZARD DAGIL 80-174 Otomin ul. Tęczowa 15 tel. 602-241-340	Budowa zespołu gazowego redukcyjno-pomiarowego Q = 125 m ³ /h dz. nr 192/33 abrep 6 Skarszewy	
	Schemat obudowy	
Stadium opracowania: Projekt techniczny		
Data: 15 marca 2024r.		Rys. nr 7
Skala: 1:20		
Projektant: inż. Ryszard Dagil	Specjalność inżynierska	upr. Nr 6330/6d/94
Projektant: mgr. inż. Waldemar Wesolowski	Specjalność inżynierska	upr. Nr 75/6d/2002
Sprawdzający: mgr. inż. Adam Dagil	Specjalność inżynierska	upr. Nr POW/0094/PWBS/19